



Shell Rimula R3 Turbo 15W-40

- Triple Acción
- Resiste al Desgaste, a los Depósitos y al Calor

Aceite Diesel de Carga Pesada

Aceites Shell Rimula R3 Turbo protege contra las amplias necesidades de sus condiciones de manejo. El producto controla el espesamiento y desgaste que pueden surgir dentro del aceite, proveyendo desgaste mínimo a la vida útil y limpieza para mantener el desempeño del motor.



Rendimiento, Características & Ventajas

- **Aprobación de los fabricantes de equipos**
Aceites Shell Rimula R3 Turbo son aprobados para uso en una variedad de aplicaciones para motores de OEM líderes.
- **Limpieza de motor**
La alta resistencia a la oxidación y la estabilidad térmica del aceite proporcionan un alto nivel de protección contra los depósitos en los pistones. La limpieza del motor se mejora aún más mediante el uso de dispersantes de alto rendimiento para el control de lodos y depósitos en otras partes del motor.
- **Bajo desgaste del motor**
La combinación de los aditivos antidesgaste activos junto con la buena limpieza del motor controlan el desgaste del motor, dan larga vida del motor, mantienen la potencia del motor y la eficiencia y reducen los costos de mantenimiento.

Aplicaciones principales



- **Camiones de carga pesada en carretera**
Con una amplia gama de aprobaciones OEM, aceites Shell Rimula R3 Turbo son adecuados para la mayoría de los motores de vehículos pesados que se encuentran en aplicaciones de carretera.

Construcción y minería

Shell Rimula R3 Turbo se recomienda para la mayoría de los tipos de motores que se encuentran en equipos de construcción y minería, tales como Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel (4 tiempos), MTU y motores de Komatsu.

Maquinaria agrícola

Shell Rimula R3 Turbo es ideal para el servicio de parada y arranque que se encuentra en operaciones agrícolas y protege contra el desgaste de los cojinetes y la formación de depósitos incluso en estas condiciones severas.

Para operaciones más severas o aplicaciones en motores modernos de baja emisión se recomienda aceites multigrado de Shell Rimula R4 o R5 Rimula.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- Caterpillar ECF-1-A
- Cummins CES 20076, 71
- MACK EO-M, EO-M+
- MAN 271
- MB-Approval 228.1
- Volvo VDS
- API CH-4, CG-4, CF-4, CF
- ACEA E2

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su Soporte Técnico de Shell local.

Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R3 Turbo 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	105.1
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.3
Viscosidad Dinámica	@-15°C	mPa s	ASTM D5293	6600

Propiedades	Método	Shell Rimula R3 Turbo 15W-40
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	139
Densidad @15°C	kg/l ASTM D4052	0.886
Punto de Relámpago (COC)	°C ASTM D92	230
Punto de fluidez	°C ASTM D97	-36
Número de Base Total	mg KOH/g ASTM D2896	9.2
Cenizas Sulfatadas	% ASTM D874	1.25

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y Seguridad**

Shell Rimula R3 Turbo es improbable que presente peligro significativo para la salud o para la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantengan buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de datos de Seguridad del Material apropiada, que puede obtenerse de <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Tome el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No deseche en los desagües, en el suelo o en el agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.