



Shell Rimula R4 L 15W-40

- Bajas Emisiones

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R4 L utilizan tecnología de aditivos "Low-SAPS" para proteger los motores de baja emisión en condiciones severas. Ofrece mejoras en control de desgaste y depósito, resistente a la ruptura bajo altas temperaturas en comparación con el aceite anterior.



Rendimiento, Características Y Ventajas

- **Simplifica las necesidades del inventario**
Shell Rimula R4 L está aprobado por una amplia gama de fabricantes de equipos originales, simplificando las necesidades de inventario para flotas con diferentes marcas de motores.
- **Capacidad del sistema de emisiones**
La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo de escape o el envenenamiento de dispositivos de tratamiento, ayudando a mantener la conformidad de emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.
- **Menores costos de operación**
Shell Rimula R4 L está formulado con un sistema mejorado de control de ácido para ayudar a los operadores de flotas a lograr la máxima flexibilidad de drenaje.
- **Excelente protección contra el desgaste**
Demostrado a través de millones de kilómetros de servicio al cliente, Shell Rimula R4 L proporciona niveles significativamente más altos de protección contra desgaste que los aceites de generación anterior para prolongar la eficacia y la vida del motor.

Aplicaciones principales



- **Aplicaciones fuera de carretera**
Adecuado para uso en aplicaciones agrícolas y de construcción, incluso con altos niveles de azufre en el combustible.

- **Motores diesel de servicio pesado para condiciones severas**
Shell Rimula R4 L cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores europeos y norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- Allison TES-439
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- Deutz DQC III-18 LA
- MAN M 3775
- MB-Approval 228.31
- MTU Category 2.1
- JASO DH-2
- Iveco T2 E7 - cumple los requerimientos
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Trucks RLD-3
- Ford WSS-M2C171-F1
- CNH MAT 3521, 3522 (Cumple con especificación)
Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R4 L 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	115
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15.3
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	139
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.876
Cenizas Sulfatadas		% máximo	ASTM D874	1.0
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	236
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-35

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Shell Rimula R4 L 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.