



Anteriormente Conocido Como: Shell Alvania Grease EP(LF) 2, Shell Retinax EP 2

Shell Gadus S2 V220 2

- Protección confiable
- Aplicaciones multiuso
- Litio

Grasa multiuso de extrema presión de alto desempeño

Las grasas Shell Gadus S2 V220 son grasas multipropósito de alta calidad y de extrema presión basadas en una mezcla de aceites minerales de alto índice de viscosidad y un espesante de jabón de hidroxistearato de litio y contienen aditivos comprobados de extrema presión y otros aditivos para mejorar su desempeño en una amplia gama de aplicaciones.

Las grasas de Shell Gadus S2 V220 están diseñadas para la lubricación multiuso de grasa para rodamientos y cojinetes lisos, así como bisagras y superficies deslizantes como las que se encuentran en la mayoría de los sectores industriales y de transporte.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características Y Ventajas

- **Excelente capacidad de carga**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 contienen aditivos especiales de extrema presión que les permiten soportar cargas pesadas y cargas de choque sin falla de la película lubricante.

- **Mayor estabilidad mecánica**

Esta grasa es particularmente importante en entornos vibrantes donde una mala estabilidad mecánica puede conducir a un ablandamiento de la grasa con la subsiguiente pérdida del rendimiento de lubricación y fugas.

- **Buena resistencia al lavado por agua**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 han sido formuladas para ofrecer resistencia al lavado con agua.

- **Estabilidad a la oxidación**

Los componentes de aceite de base especialmente seleccionados tienen una excelente resistencia a la oxidación. Su consistencia no se altera en el almacenamiento y soportan altas temperaturas de operación sin endurecer o formar depósitos en cojinetes.

- **Buenas características de resistencia a la corrosión**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 protegen de forma confiable las superficies de los cojinetes contra la corrosión, incluso cuando hay una gran cantidad de agua presente.

Aplicaciones Principales



Las grasas Shell Gadus S2 V220 2 están diseñadas para:

- Lubricación industrial general y de cojinetes de trabajo pesado.
- Cojinetes y rodamientos de servicio pesado que operan en condiciones muy duras, incluyendo cargas de choque en ambientes húmedos.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características Físicas Típicas

Propiedades	Método	Shell Gadus S2 V220 2
Consistencia NLGI		2
Tipo de Jabón		Litio
Aceite base		Mineral
Viscosidad Cinemática	@40°C cSt	IP 71 / ASTM D445 220

Propiedades			Método	Shell Gadus S2 V220 2
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetración de cono, trabajado	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Punto de goteo		°C	IP 396	180
Carga de soldadura de cuatro bolas		Kg	ASTM D2596	315

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Shell Gadus S2 V220 Grease presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

• Componentes de caucho de freno hidráulico

Se debe tener cuidado de que la grasa NO entre en contacto con los componentes de caucho del freno hidráulico.

• Proteja el medio ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

• Temperaturas de operación

Shell Gadus S2 V220 2 es recomendado para el rango de temperatura de operación de -20°C a +130°C.

• Intervalos de reengrase

Para los cojinetes que funcionan cerca de sus temperaturas máximas recomendadas, se deben de revisar los intervalos de re-engrase.

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.