



Shell Rimula R2 50 (CF/10TBN) • Acción duradera y fuerte

Aceites Monogrado De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Energised Protection utilizan combinaciones probadas de aditivos que reaccionan a las necesidades de su motor. Disponen de un sistema de control mejorado de ácido para mayor protección y larga vida útil. Cada aditivo dedicado libera su energía protectora cuando es necesario para asegurar una protección confiable y consistente contra los depósitos y el desgaste con una fuerte acción duradera.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Limpieza del motor

Los aceites Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivo mejorado de detergencia para controlar los depósitos del pistón y mantener buenos estándares de limpieza del motor.

• Confiable protección

Alto número total de base (10 TBN) para asegurar una protección adecuada durante todo el período de drenaje de aceite en áreas donde el azufre del combustible es alto.

• Larga vida del motor

Protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de drenaje del aceite para prolongar la vida útil del motor.

• Motores diesel de automóvil

Los aceites de Shell Rimula R2 están diseñados para uso en motores diesel de servicio mediano y pesado utilizando combustible medio de diesel / bajo en azufre.

• Aplicaciones dentro y fuera de carretera

Adecuado para camiones de larga distancia y operaciones similares de "velocidad constante" en carretera así como uso en operaciones de parada-arranque tales como agricultura, construcción y conducción en la ciudad.

• Hidráulica y transmisiones

Se pueden utilizar los aceites monogrados de Shell Rimula R2 en ciertos sistemas móviles de transmisión e hidráulicos donde el uso de aceites de motor monogrados son recomendados por el fabricante del equipo.

Aplicaciones Principales



Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

• API CF

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características Físicas Típicas

Properties	Method	Shell Rimula R2 50 (CF/10TBN)
Grado de Viscosidad SAE		50
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 179
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 17
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 101
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.900
Punto de Chispa (COC)	°C	ASTM D92 252
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -9

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medio Ambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 (CF/10TBN) presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Guía sobre salud y seguridad está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, la cual puede ser obtenida en <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medio ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.